

Technische Eigenschaften, Toleranzen

Diese Anweisung dient der Überprüfung von Packmittel-Lieferungen aus Wellpappe beim Verbraucher und stützt auf die Bestimmungen des Verbandes der Wellpappenindustrie VDW.

1. In Line Maschinen „SLOTTER“

Anfertigungen, die teilgestanzt werden können und in Verbindung mit verschiedenen Verschliessmaschinen In-Line hergestellt sind.

1.1. Ausführung des Schlitzes

Lage: ± 2 mm gegenüber Mitte Längsrillung

Tiefe: ± 3 mm gegenüber Mitte Höhenrillung

Fluchten an der Schnittkante: 0.5% der Zuschnitthöhe, mindestens 3 mm

1.2. Spalt-Breite oder „gap“: 6 ± 2 mm 1wellig und 8 ± 2 mm 2wellig

1.3. Abstand zwischen Rilllinien: ± 2 mm

1.4. Abmessung teilgestanzte Produkte: ± 3 mm

2. Rotative Stanzung

Anfertigungen, die vollgestanzt werden und in Verbindung mit den verschiedenen Verschliessmaschinen hergestellt sind.

2.1. Abmessung vollgestanzte Produkte: ± 3 mm pro 1 Laufmeter

3. Flachstanzung

Anfertigungen, die in flachliegendem Zustand gestanzt und weiterverarbeitet werden.

3.1. Werkzeugtoleranz: 0.1% der Zuschnitthöhe

3.2. Abmessung des Zuschnittes: $\pm 0.5\%$ der Zuschnitthöhe, mindestens ± 1 mm

4. Falten / Kleben

Anfertigungen, die nach dem Stanzvorgang in flachliegendem Zustand gefaltet und/oder geklebt sind.

4.1. Fluchten an der Schnittkante: 0.5% der Zuschnitthöhe, mindestens 3 mm

4.2. Fuge der G-Lappen: -1 mm bis 5 mm 1wellig und -1 mm bis 8 mm 2wellig

5. Bedruckung

Anfertigungen mit Flexodruck konventionell.

5.1. Passer-Genauigkeit: ± 2 mm für Slotter und Stanzen; ± 0.5 mm für CUIR

5.2. Passerkontur: ± 5 mm

6. ANNAHMEBEDINGUNGEN

Gemäss Prüfniveau S2, normale AQL 4.0 Prüfung nach DIN ISO 2859 wird eine Lieferung angenommen, wenn die folgenden Fehleranteile am Lieferposten (Los) nicht überschritten werden:

Losgrösse	Fehleranteil
Bis 1'200	3 %
Über 1'200 bis 10'000	2 %
Über 10'000	1 %

Alle Toleranzen gelten für Packmittel, die unter normalen Raumbedingungen verarbeitet und gelagert werden:

- relative Umgebungs-Feuchtigkeit: 50 ± 5 % rH
- Umgebungstemperatur: 23 ± 10 °C